**附件3：**

**2019年法学院优秀大学生暑期夏令营活动安排**

**（7月8日——7月10日）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 时间 | 活动内容 | 参加人员 |
| 6月1日-6月15日 | 网上报名 | 联系人：胡老师 电话：027-67866130 |
| 7月8日下午14:30—17:00 | 入营报到 |  |
| 7月9日上午8：30—10:00  | 开营仪式 | 学院领导、教授、全体营员 |
| 7月9日上午10:00—11:30 | 学术讲座 | 全体营员 |
| 7月9日下午14:30—17:00 | 师生研讨会（专业面试） | 全体营员 |
| 7月9日晚上19：00—20:30 | 笔试 | 全体营员 |
| 7月10日上午8:30—10:00 | 校园参观 | 全体营员 |
| 7月10日上午10：30—11：30 | 闭营仪式 | 全体营员 |
|  |  |  |  |  |