**附件3：**

**2019年法学院优秀大学生暑期夏令营活动安排**

**（7月8日——7月10日）**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 时间 | 活动内容 | | 参加人员 | | | |
| 6月1日-6月15日 | 网上报名 | | 联系人：胡老师 电话：027-67866130 | | | |
| 7月8日  下午14:30—17:00 | 入营报到 | |  | | | |
| 7月9日  上午8：30—10:00 | 开营仪式 | | 学院领导、教授、全体营员 | | | |
| 7月9日  上午10:00—11:30 | 学术讲座 | | 全体营员 | | | |
| 7月9日  下午14:30—17:00 | 师生研讨会（专业面试） | | 全体营员 | | | |
| 7月9日  晚上19：00—20:30 | 笔试 | | 全体营员 | | | |
| 7月10日  上午8:30—10:00 | 校园参观 | | 全体营员 | | | |
| 7月10日  上午10：30—11：30 | 闭营仪式 | | 全体营员 | | | |
|  |  |  | |  |  |